

1. Przeznaczenie / wskazanie

Światłoutwardzalne tworzywo polimeryzowane, przeznaczone do stosowania w połączeniu z pozaustunymi urządzeniami do utwardzania za pomocą światła do generatywnego wytwarzania elementów stomatologicznych. Zalecany do wytwarzania modeli ortodontycznych.

2. Przeciwwskazania

printodont[®] GR-13.4 model stone nie jest wskazany do stosowania na pacjencie. (**printodont[®] GR-13.4 model stone** jest wyłącznie produktem laboratoryjnym).

3. Przewidywany użytkownik

Lekarka/lekarz stomatologii, technik stomatologii

4. Wymagania

Oprogramowanie – informacje dostępne od:

exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Sprzęt (drukowanie 3D) – informacje dostępne od:

ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Sprzęt (po utwardzeniu) – informacje dostępne od:

NK Optik GmbH (otoflash G171) · Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Dodatkowe informacje na stronie www.pro3dure.com.

5. Materiał

printodont[®] GR-13.4 model stone składa się z funkcjonalnych żywic na bazie metakrylanu, środków inicjujących, barwników i stabilizatorów.

6. Dane geometryczne

Zgodnie ze specyfikacją designu oprogramowania

7. Parametry materiału

Głębokość promieniowania sterowana przez czas naświetlania (ekspozycji)

50 µm

100 µm

8. Proces wytwarzania (rys. 1-10)

1. Przygotować dane (CAD Et dane konstrukcyjne).
2. Wybrać parametry procesu (Build-Style itp.).
3. Przenieść przygotowane dane do drukarki 3D.
4. Przygotować druk 3D – wstrząsnąć butelką.
5. Napełnić zbiornik na żywicę drukarki 3D.
6. Wykonać elementy.
7. Oczyszczyć części (za pomocą IPA ≥ 97 % lub porównywalnego środka czyszczącego) przez około 4 minuty w myjce ultradźwiękowej lub w porównywalnym urządzeniu – zalecane czyszczenie wstępne).
8. Osuszyć części, żeby nie było żadnych pozostałości IPA lub innego, porównywalnego środka czyszczącego.
9. Utwardzać końcowo w Otofash G 171: 2 × 2000 blysków w atmosferze obojętnej.
10. Wykończyć elementy.

9. Finalizowanie

W zależności od dalszego przeznaczenia (np. izolowanie, osłanianie itp.).

10. Wskazówka

Należy przestrzegać instrukcji, podanych przez producenta oprogramowania, dotyczących ustawień parametrów i zaleceń konstrukcyjnych. Należy przestrzegać instrukcji, podanych przez producenta sprzętu, dotyczących ustawień parametrów/cisnienia i zaleceń dotyczących utwardzania uzupełniającego. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na jakość materiału, w żadnym wypadku nie należy wystawiać płynnego materiału na działanie promieniowania. Odchylenia od opisanych procesów produkcyjnych lub warunków przechowywania mogą prowadzić do odchylenia właściwości mechanicznych i optycznych materiału. Podczas obróbki należy zwrócić uwagę na indywidualnie wyposażenie ochronne. Zgodnie z rozporządzeniem Unii Europejskiej w sprawie produktów medycznych użytkownicy/pacjenci są zobowiązani do zgłaszania ważnych zdarzeń dotyczących produktu medycznego, producentowi i kompetentnemu urzędowi kraju, w którym doszło do danego zdarzenia. **Uwaga:** Numer partii i minimalna data przydatności do użycia podane są na każdym opakowaniu, zawierającym dany materiał. W przypadku reklamacji należy zawsze podawać numer partii produktu. Po upływie daty przydatności do użycia nie stosować produktu. Przed użyciem zapoznać się ze specjalnymi środkami ostrożności. Nie używać przed zapoznaniem się i zrozumieniem wszystkich środków bezpieczeństwa. Nie wdychać pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy. Nie jeść, nie pić ani nie palić podczas używania produktu. Zanieczyszczonej odzieży ochronnej nie wynosić poza miejsce pracy. Unikać uwolnienia do środowiska. Stosować rekawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. W PRZYPADKU POŁKNIECIA: Wypłukać usta. NIE WYDYCHAĆ WYDMIAW. W PRZYPADKU POŁKNIECIA: W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z OSRODKIEM ZATRUCIEKARZEM. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKORĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem. W PRZYPADKU NARAŻENIA DROGA ODDECHOWA: W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z OSRODKIEM ZATRUCIEKARZEM. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DROG ODDECHOWYCH: wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. W przypadku narażenia lub styczności: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. W przypadku złego samopoczucia zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem. Wyprać zanieczyszczoną odzież przed ponownym użyciem. Zebrać wyciek. Przechowywać pod zamknięciem. Chronić przed światłem słonecznym. Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Zawartość/pojemnik usuwać zgodnie z przepisami urzędowymi.

11. Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

Może powodować reakcję alergiczną skóry. Podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki. Powoduje uszkodzenie narządów w wyniku długotrwałego lub powtarzanego narażenia. Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

UMDNS 16-697



Właściwości fizyczne */
Fizikālās īpašības */
Fizinės savybės */
Fysikalske egenskaber */
Fysikaliska egenskaper */

printodont[®] GR-13.4 model stone

■ Wytrzymałość na zgnięcie/
Noturība uz locījumiem/
Lenkiamasis stipris/
Bojestyryke/
Böjhallfasthet
MPa (ISO 20795-1)
≥ 100

■ Moduł gnący/
Liekšanas modulis/
Lenkimo modulis/
Bojemodul/
Böjmodul
MPa (ISO 20795-1)
≥ 2500

Informacje dotyczące zamówień/
Pasūtīšanas informācija/
Užsakymo informācija/
Beställingsinformationer/
Beställningsinformation:

printodont[®] GR-13.4 model stone

1 kg:
λ ≤ 405 nm

beżowy/
bešs/
smęlio/
beige/
beige
REF: D1000375

biały kremowy nieprzezroczysty/
krēmbalts opaka tonis/
Kreminė balta (matinė)/
cremhvid opak/
Krämigt vitt ogenomskinligt
REF: D1000376

szary/
peleks/
pilkas/
grą/
grą
REF: D1000377

* Dane uzyskane podczas badań reprezentatywnej próbki materiału, przeprowadzonych w ramach kontroli jakości. / Šie dati ir iegūti no testa parauga mēriņimam, kas tika noteikti kā daļa no kvalitātes nodrošināšanas. / Šie domēnys gauti atilks reprezentatīvo mēģinājumu matavības, kurie buvo apskaiduoti tālruni mūsu kokybės užtikrinimo sistēma. / Disse data stammer fra målinger af en repræsentativ prøve, og er blevet konstateret i forbindelse med vores kvalitetsstyring. / Dessa uppgifter härstammar från mätningar av ett representativt prov, vilka beräknades inom ramen för vår kvalitetsstyrning.
** Zgodnie z wewnętrznymi specyfikacjami w zakresie projektu i wymaganj / Atbilstoši iekšējai dizaina un prasību specifikācijām / Pagal vidinius dizaino ir techninius nurodymus / Iht. interne design- og kravspecifikationer / Enligt interna design- och kravspecifikationer.



QTY: 1EA

Manufacturer:
pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13 · 58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 (0)2374 920050-0

Distributor (US):
pro3dure medical LLC
9825 Valley View Road · Eden Prairie, MN 55344
Phone: +1 (952)-426-1928
info@pro3dure.com · www.pro3dure.com · Made in Germany

